

DEKLARACJA PRODUCENTA 03/2020

Producent:

RZT Technika Grzewcza
Łukasz Stachnik
Wiatowice 190, 32-420 Gdów
Magazyn / Produkcja:
Brzezie 215/3, 32-014 Brzezie

Nazwa:

Sprzęgła hydrauliczne

Typy:

SHR40E, SHR55E, SHR75E, SHR105E, SHR125E, SHR160E, SHR400, SHG40E, SHG55E, SHG75E, SHG95E
SHK160E, SHK250E, SHK400E, SH2FE252, SH2FE253, SH2F254, SH2FE322, SH2FE323, SH2F324

Charakterystyka:

Ciśnienie maksymalne:	0,4 MPa
Temperatura maksymalna:	90°C
Szczelność:	przy próbie sprężonym powietrzem o ciśnieniu 5,6 bar
Zawartość glikolu:	30%
Uszczelnia:	uszczelki O-ring, taśma teflonowa, nić uszczelniająca, na elementach stalowych konopie
Materiał:	Stal S 235

Sprzęgło hydrauliczne stosuje się w systemach grzewczych, w których występują różne strefy temperaturowe, tj.: w ogrzewaniu podłogowym, grzejnikowym i c.w.u.

Zgodne z PN-EN 12828+A1:2014-05

Sprzęgło zostało wykonane zgodnie z art. 4,3 (**uznana praktyka inżynierska**) – Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 11 lipca 2016 r., wdrażające postanowienia **Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE**. Nie jest znakowane znakiem CE. Nie jest wymagane oznakowanie znakiem budowlanym „B”.

Wiatowice, 02.12.2020 r.